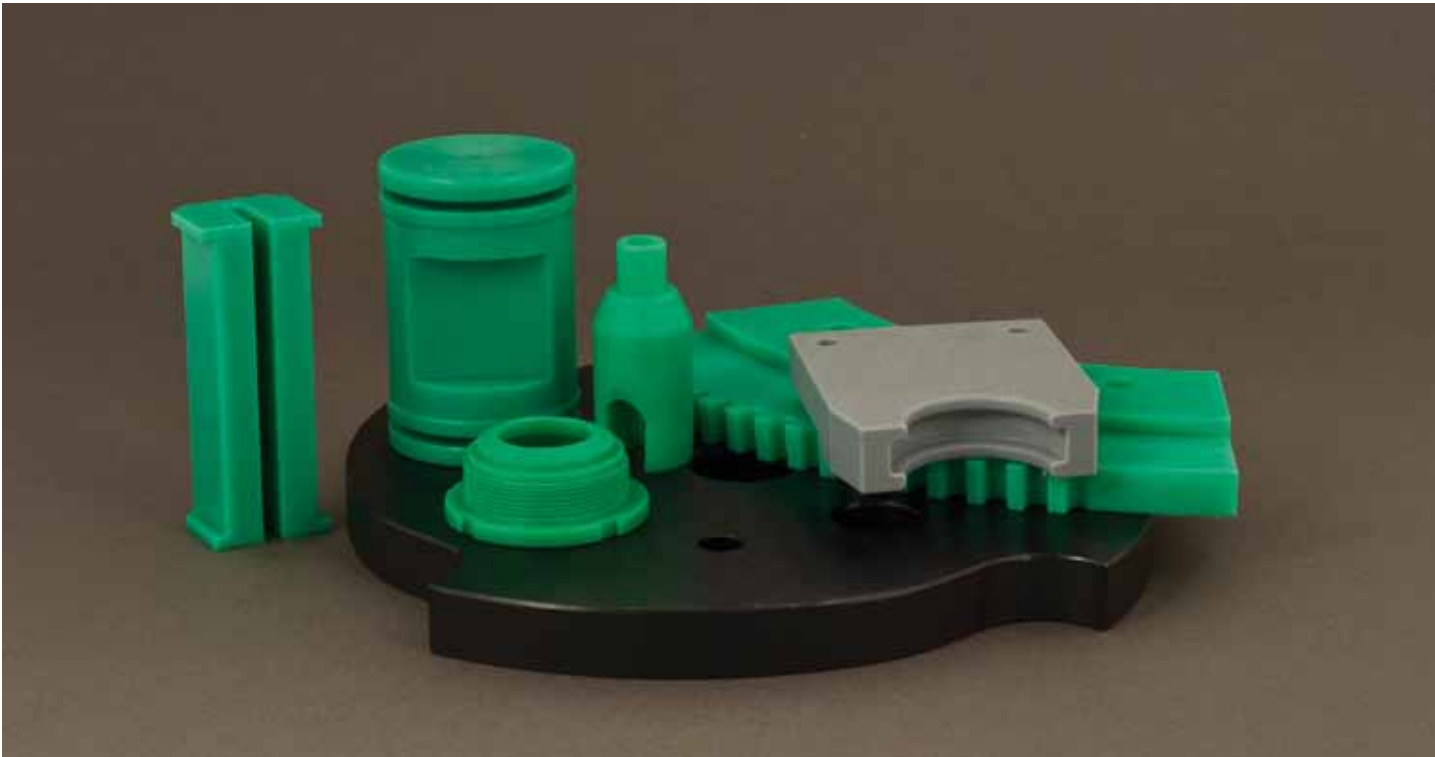


MATERIÁLY PRO STROJÍRENSTVÍ

**BELTA® S 1000**

základní typ, vyhledáván je především pro své samomazné vlastnosti, vhodný pro kluzná vedení řetězů, řetězová kola, kluzná ložiska a další komponenty pracující v korozivním a prašném prostředí jako jsou kluzná vedení pásů, čistící stěráky pásů, obložení zásobníků, přesypů a skluzů

BELTA® S 1000 A

antistaticky modifikovaný typ S 1000, určen pro prašná prostředí, kde hrozí možnost výbuchu, nebo pro obklady, kde tření mezi skladovaným materiálem a stěnou je z velké části způsobeno nábojovými interakcemi

BELTA® S 1000 R

regenerovaný typ S 1000 se používá tam, kde nejsou kladeny tak vysoké nároky na odolnost vůči opotřebení abrazivními a erozivními vlivy, a kde jedním z rozhodujících parametrů při výběru je také cena

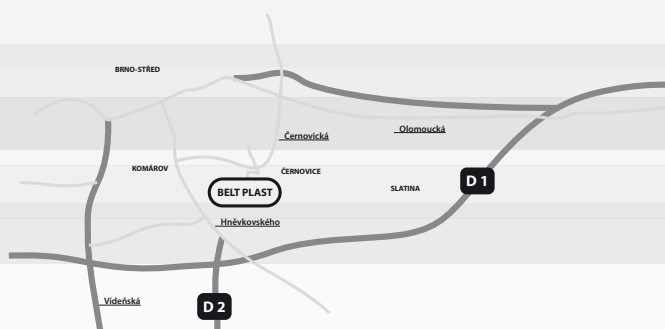
BELTA® SCP

speciální modifikace materiálu S 1000 je předurčuje pro provozní podmínky a prostředí, kde musí být brán zřetel na možnost opotřebení abrazivním mechanismem působících částic s vyšší tvrdostí – odvodňovací prvky papírenských strojů, kluzná vedení pásů s vysokou rychlostí, stěráky, těla a lopatky kalových čerpadel

BELTA® SUPER

Mechanicko-fyzikální vlastnosti materiálů

| Vlastnost | Jednotka | Zkušební metoda | BELTA S 1000 | BELTA S 1000 A | BELTA S 1000 R | BELTA S 1000 RA |
|---|---------------------|-----------------|--------------------|-------------------|--------------------|-------------------|
| Hustota | g / cm ³ | DIN 53 479 | 0,94 | 0,95 | 0,95 | 0,95 |
| Molekulární hmotnost | mil.g / mol | DIN 53 728 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| Mechanické vlastnosti | | | | | | |
| Napětí na mezi kluzu | N / mm ² | DIN 53 455 | 22 | 22 | 23 | 23 |
| Napětí na mezi pevnosti | N / mm ² | DIN 53 455 | 44 | 35 | 38 | 38 |
| Tažnost | % | DIN 53 455 | > 350 | > 350 | > 420 | > 420 |
| Pevnost v krutu (23 °C) | N / mm ² | DIN 53 447 | 250 | 300 | 250 | 250 |
| Pevnost v krutu (- 40 °C) | N / mm ² | DIN 53 447 | 370 | 400 | 350 | 350 |
| Tvrdość vtiskem kuličky (30 s) | N / mm ² | DIN 53 456 | 38 | 40 | 42 | 42 |
| Tvrdość Shore D | | | 66 | 64 | 64 | 64 |
| Vrubová houževnatost (15° dvojitý vrub) | mJ / mm | dvojitý vrub | 210 | 130 | 130 | 180 |
| Relativní objemové opotřebení | S 1000 = 100 | "sand-slurry" | 100 | 110 | 125 | 125 |
| Dynamický součinitel tření | l | proti oceli | 0,10-0,12 | 0,08-0,10 | 0,14-0,17 | 0,14-0,17 |
| Teplota použití | °C | | - 200 až + 80 | | | |
| Tepelné vlastnosti | | | | | | |
| Oblast tání | °C | mikroskop | 135-138 | 135-138 | 135-138 | 135-138 |
| Souč. teplotní roztažnosti (20-100 °C) | mm/(10 °C m) | DIN 52 238 | 1,8 | 1,8 | 1,8 | 1,8 |
| Tepelná vodivost při 20 °C | W / °C m | DIN 52 612 | 0,42 | 0,42 | 0,42 | 0,42 |
| Elektrické vlastnosti | | | | | | |
| Vnitřní měrný odpor | Ohm . m | DIN 53 482 | > 10 ¹⁵ | < 10 ⁵ | > 10 ¹⁵ | < 10 ⁵ |
| Povrchový měrný odpor | Ohm | DIN 53 482 | > 10 ¹³ | < 10 ⁸ | > 10 ¹³ | < 10 ⁸ |
| Elektrická pevnost | kV / mm | DIN 53 481 | 45 | 45 | 45 | 45 |



BELT PLAST s.r.o.

Hájecká 12, CZ – 618 00 Brno • tel.: +420 548 539 316

e-mail: beltplast@beltplast.cz

www.beltplast.cz