

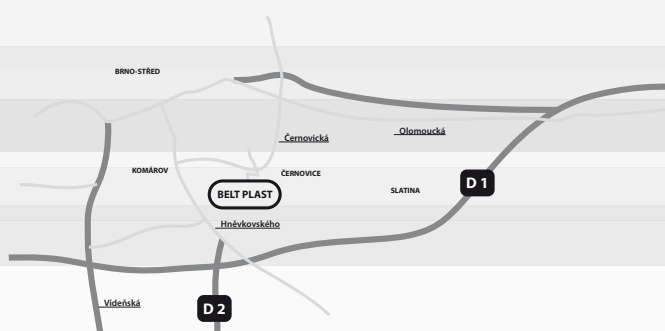
MATERIÁLY PRO STROJÍRENSTVÍ



- BELTA® N6** nejrozšířenější typ skupiny, určený pro řetězová kola, kluzná ložiska a kladky pro podmínky nižších rychlostí a zátěží. Může být použit bez účasti mazadla, ale pro dosažení optimálních podmínek provozu se doporučuje jeho částečné mazání oleji nebo parafinickými mazadly. Není vhodný pro aplikace s možným výskytem abrazivních částic
- BELTA® N66** má obdobné vlastnosti jako Belta® N6, vyznačuje se vyšším stupněm krystalinity a tloušťky krystalových lamel a s tím související tvrdostí a vyšší teplotou tání
- BELTA® NC** je charakteristický nižším vnitřním napětím v materiálu a proto vhodný pro výrobu obráběných součástek s malou tloušťkou stěny
- BELTA® NG** získává přidavkem plniv vyšší tuhost, pevnost, a odolnost vůči toku za studena, odolává vyššímu statickému zatížení a opotřebení deformačním mechanismem
- BELTA® NL** přítomností jemně rozptýlených částic maziva získává vyšší odolnost vůči únavě povrchu v důsledku smykového napětí, je určen hlavně pro výrobu ozubených a řetězových kol, ložisek, a lanových kladek
- BELTA® NS** obsahuje ve své struktuře kapalné mazivo, které se při zatížení ve smyku uvolňuje pouze v množství, které je nezbytné pro vytvoření povrchového filmu mezi kontaktními povrchy např. kluzná ložiska
- BELTA® NSG** vyniká houževnatostí, viskoelastickými vlastnostmi, schopností přenášet vysoké silové účinky bez únavových jevů materiálu - ozubená kola, hřebeny, pastorky
- BELTA® NT** zachovává si veškeré vlastnosti materiálů Belta® N až do oblasti teplot výrazně vyšších (150 °C), odolává horkým olejům

Mechanicko-fyzikální vlastnosti materiálů

Vlastnost	Jednotka	Zkušební metoda	BELTA N6	BELTA N66	BELTA NC	BELTA NG	BELTA NS	BELTA NL	BELTA NSG	BELTA NR
Hustota	g / cm ³	DIN 53479	1,14	1,14	1,15	1,35	1,78	1,16	1,15	1,02
Absorbce vlhkosti na vzduchu 23 °C	%	DIN 53495	3,0	2,8	3,0	2,8	2,0	2,4	2,3	0,8
Mechanické vlastnosti										
Napětí na mezi kluzu	N / mm ²	DIN 53455	80	80	89	160	50	78	81	60
Modul pružnosti	N / mm ²	DIN 53452	3000	3200	3900	11000	3000	3300	3200	1500
Rázová houževnatost	kJ / m ²	DIN 53453	bez lomu	bez lomu	bez lomu	bez lomu	bez lomu	bez lomu	bez lomu	bez lomu
Vrubová houževnatost (15° dvojitý vrub)	kJ / m ²	DIN 53753	70	80	5	50	6	3,5	3,5	20
Tažnost	%	DIN 53455	70	50	25	60	20	25	35	50
Tvrdost vtiskem kuličky	N / mm ²	DIN 53456	150	160	163	165	135	160	160	100
Tepečné vlastnosti										
Součinitel teplotní roztažnosti	1 / K	DIN 53752	8 × 10 ⁻⁵	8 × 10 ⁻⁵	8 × 10 ⁻⁵	2,5 × 10 ⁻⁵	12 × 10 ⁻⁵	8 × 10 ⁻⁵	8 × 10 ⁻⁵	8 × 10 ⁻⁵
Tepečná vodivost při +23 °C	W/(K . m)	DIN 52612	0,23	0,23	0,28	0,27	0,13	0,30	0,29	0,23
Minimální teplota použití	°C	-	-40	-30	-30	-20	-40	-30	-30	-50
Maximální teplota použití dlouhodobě	°C	-	85	95	90	130	110	90	90	80
Maximální teplota použití krátkodobě* (jen několik hodin s nízkým zatížením)	°C	-	160	170	160	200	160	170	170	140
Elektrické vlastnosti										
Vnitřní měrný odpor	Ohm . m	DIN 53482	>10 ¹⁵	>10 ¹⁵	>10 ¹²	>10 ¹⁴	>10 ¹⁵	>10 ¹⁴	>10 ¹⁴	>10 ¹⁵
Povrchový měrný odpor	Ohm	DIN 53482	>10 ¹³	>10 ¹³	>10 ¹⁰	>10 ¹³	>10 ¹⁶	>10 ¹³	>10 ¹³	>10 ¹³
Elektrická pevnost	kV / mm	DIN 53481	25	27	26	30	20	24	25	30



BELT PLAST s.r.o.

Hájecká 12, CZ – 618 00 Brno • tel.: +420 548 539 316

e-mail: beltplast@beltplast.cz

www.beltplast.cz